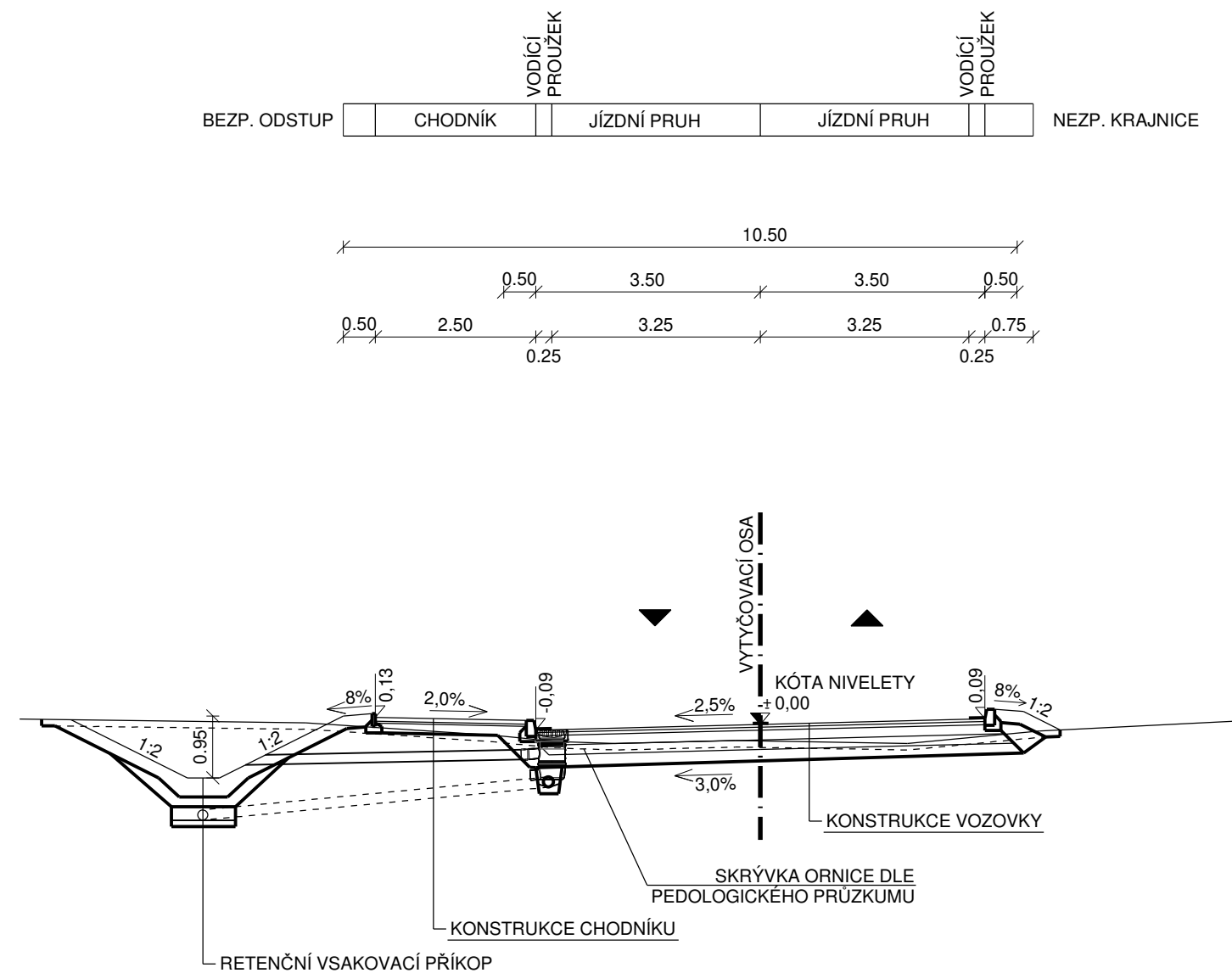



D.2 VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ SO 126, M 1:100

TYP PŘÍČNÉHO USPOŘÁDÁNÍ MS2k 10,5/8/50



Výškový systém: Bpv

D.2 Vzorový příčný řez SO 126

Objednatel:
**ŘEDITELSTVÍ SILNIC A DÁLNIC ČR**


Ředitelství silnic a dálnic ČR
Na Pankráci 546/56, 140 00 Praha 4
ŘSD ČR SPRÁVA Hradec Králové
Pouchovská 401, 503 41 Hradec Králové

Zhotovitel DÚR:
**Valbek**

Valbek, spol. s r.o.
Vaňurova 505/17
460 07 Liberec 3

HIP:

ING. M. HANŽL

| | | | | |
|---|---|---|---------------|-------------|
|  | Vypracoval | ING. P. ŠMERDA | Zak. číslo | 18-LI34-007 |
| | Zodp. projektant | ING. P. ŠMERDA | Datum | 11/2018 |
| | Tech. kontrola | ING. M. HANŽL | Stupeň | DÚR |
| | Akce D11 1109 TRUTNOV – STÁTNÍ HRANICE ČR/PL PŘÍSTUP NA STAVENIŠTĚ – UL. ELEKTRÁRENSKÁ | | Počet formátů | 2 x A4 |
| | | | Měřítko | 1:100 |
| Zhotovitel: Valbek, spol. s r.o. Vaňurova 505/17 460 07 Liberec 3 | | Příloha VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ SO 126 | | D.2 |